

Riempimento = 50%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)
125											
160	153	0,642	0,006	0,908	0,008	1,284	0,012	1,572	0,014	2,030	0,019
200	192	0,746	0,011	1,055	0,015	1,492	0,021	1,827	0,026	2,358	0,034
250	240	0,865	0,019	1,224	0,028	1,731	0,039	2,120	0,048	2,737	0,062
315	302	1,009	0,036	1,428	0,051	2,019	0,072	2,473	0,088	3,192	0,114
400	383	1,184	0,068	1,674	0,096	2,368	0,136	2,900	0,167	3,744	0,216
500	479	1,374	0,124	1,943	0,175	2,748	0,248	3,366	0,303	4,345	0,392
630	604	1,603	0,229	2,267	0,325	3,206	0,459	3,927	0,562	5,070	0,726

Riempimento = 70%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)
125											
160	153	0,719	0,010	1,017	0,014	1,438	0,020	1,761	0,024	2,273	0,031
200	192	0,835	0,018	1,181	0,025	1,670	0,036	2,046	0,044	2,641	0,057
250	240	0,969	0,033	1,371	0,046	1,938	0,065	2,374	0,080	3,065	0,103
315	302	1,130	0,060	1,599	0,085	2,261	0,121	2,769	0,148	3,575	0,191
400	383	1,326	0,114	1,875	0,162	2,651	0,229	3,247	0,280	4,192	0,361
500	479	1,539	0,207	2,176	0,293	3,078	0,415	3,769	0,508	4,866	0,656
630	604	1,795	0,384	2,539	0,544	3,591	0,769	4,398	0,941	5,677	1,215

Riempimento = 95%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)
125											
160	153	0,703	0,013	0,994	0,018	1,406	0,025	1,722	0,031	2,223	0,040
200	192	0,817	0,023	1,155	0,033	1,633	0,046	2,000	0,057	2,583	0,073
250	240	0,948	0,042	1,340	0,059	1,895	0,084	2,321	0,103	2,997	0,132
315	302	1,105	0,078	1,563	0,110	2,211	0,155	2,708	0,190	3,495	0,245
400	383	1,296	0,147	1,833	0,207	2,593	0,293	3,175	0,359	4,099	0,464
500	479	1,505	0,266	2,128	0,376	3,009	0,532	3,686	0,652	4,758	0,842
630	604	1,756	0,493	2,483	0,698	3,511	0,986	4,300	1,208	5,552	1,560

Tubi PVC UNI EN 1401 SN2: Calcolo delle velocità medie e portate a tirante idraulico mediante formula di Gauckler-Strickler, con coefficiente di Ks = 80 m 1/3 sec-1

Riempimento = 50%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)
125	118	0,540	0,003	0,763	0,004	1,080	0,006	1,322	0,007	1,707	0,009
160	151	0,637	0,006	0,901	0,008	1,275	0,011	1,561	0,014	2,016	0,018
200	190	0,740	0,010	1,047	0,015	1,481	0,021	1,813	0,026	2,341	0,033
250	237	0,859	0,019	1,214	0,027	1,717	0,038	2,103	0,046	2,715	0,060
315	299	1,002	0,035	1,418	0,050	2,005	0,070	2,456	0,086	3,170	0,111
400	379	1,176	0,066	1,663	0,094	2,351	0,133	2,880	0,163	3,718	0,210
500	474	1,364	0,120	1,929	0,170	2,728	0,240	3,341	0,295	4,313	0,380
630	597	1,592	0,223	2,251	0,315	3,183	0,446	3,899	0,546	5,033	0,705

Riempimento = 70%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)
125	118	0,605	0,005	0,855	0,007	1,209	0,010	1,481	0,012	1,912	0,016
160	151	0,714	0,010	1,009	0,014	1,428	0,019	1,748	0,024	2,257	0,030
200	190	0,829	0,017	1,172	0,025	1,658	0,035	2,031	0,043	2,622	0,055
250	237	0,962	0,032	1,360	0,045	1,923	0,063	2,355	0,077	3,041	0,100
315	299	1,123	0,059	1,588	0,083	2,245	0,118	2,750	0,144	3,550	0,186
400	379	1,316	0,111	1,862	0,157	2,633	0,222	3,225	0,272	4,163	0,351
500	474	1,527	0,201	2,160	0,285	3,055	0,403	3,741	0,493	4,830	0,637
630	597	1,782	0,373	2,521	0,528	3,565	0,747	4,366	0,915	5,637	1,181

Riempimento = 95%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)
125	118	0,591	0,006	0,836	0,009	1,182	0,013	1,448	0,016	1,869	0,020
160	151	0,698	0,012	0,987	0,017	1,396	0,025	1,710	0,030	2,207	0,039
200	190	0,811	0,022	1,146	0,032	1,621	0,045	1,986	0,055	2,564	0,071
250	237	0,940	0,041	1,330	0,057	1,880	0,081	2,303	0,099	2,973	0,128
315	299	1,098	0,075	1,552	0,107	2,195	0,151	2,689	0,185	3,471	0,238
400	379	1,287	0,143	1,821	0,202	2,575	0,285	3,153	0,349	4,071	0,451
500	474	1,494	0,258	2,112	0,365	2,987	0,517	3,659	0,633	4,723	0,817
630	597	1,743	0,479	2,465	0,678	3,486	0,958	4,269	1,174	5,512	1,515

Tubi PVC UNI EN 1401 SN4: Calcolo delle velocità medie e portate a tirante idraulico mediante formula di Gauckler-Strickler, con coefficiente di Ks = 80 m 1/3 sec-1

Riempimento = 50%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)
125	117	0,537	0,003	0,759	0,004	1,074	0,006	1,315	0,007	1,697	0,009
160	150	0,633	0,006	0,896	0,008	1,266	0,011	1,551	0,014	2,002	0,018
200	187	0,735	0,010	1,039	0,014	1,470	0,020	1,800	0,025	2,324	0,032
250	234	0,853	0,018	1,206	0,026	1,706	0,037	2,090	0,045	2,698	0,058
315	295	0,995	0,034	1,408	0,048	1,991	0,068	2,438	0,084	3,147	0,108
400	375	1,167	0,064	1,651	0,091	2,335	0,129	2,859	0,158	3,691	0,204
500	469	1,355	0,117	1,916	0,165	2,710	0,234	3,318	0,287	4,284	0,370
630	591	1,580	0,217	2,235	0,307	3,161	0,433	3,871	0,531	4,998	0,685

Riempimento = 70%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)
125	117	0,601	0,005	0,850	0,007	1,202	0,010	1,472	0,012	1,901	0,015
160	150	0,709	0,009	1,003	0,013	1,418	0,019	1,737	0,023	2,242	0,030
200	187	0,823	0,017	1,164	0,024	1,646	0,034	2,016	0,042	2,602	0,054
250	234	0,955	0,031	1,351	0,044	1,911	0,062	2,340	0,075	3,021	0,097
315	295	1,115	0,057	1,576	0,081	2,229	0,114	2,730	0,140	3,525	0,181
400	375	1,307	0,108	1,849	0,153	2,614	0,216	3,202	0,265	4,134	0,342
500	469	1,517	0,196	2,146	0,277	3,034	0,392	3,716	0,480	4,797	0,620
630	591	1,770	0,363	2,503	0,513	3,540	0,726	4,335	0,889	5,597	1,148

Riempimento = 95%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m³/sec)
125	117	0,588	0,006	0,831	0,009	1,176	0,012	1,440	0,015	1,859	0,020
160	150	0,693	0,012	0,981	0,017	1,387	0,024	1,698	0,029	2,193	0,038
200	187	0,805	0,022	1,138	0,031	1,609	0,044	1,971	0,053	2,545	0,069
250	234	0,934	0,040	1,321	0,056	1,868	0,079	2,288	0,097	2,954	0,125
315	295	1,090	0,073	1,541	0,104	2,180	0,147	2,670	0,179	3,447	0,232
400	375	1,278	0,139	1,808	0,196	2,557	0,277	3,131	0,340	4,042	0,438
500	469	1,483	0,251	2,098	0,356	2,967	0,503	3,634	0,616	4,691	0,795
630	591	1,731	0,466	2,448	0,659	3,461	0,932	4,239	1,141	5,473	1,473

Tubi PVC UNI EN 1401 SN8: Calcolo delle velocità medie e portate a tirante idraulico mediante formula di Gauckler-Strickler, con coefficiente di Ks = 80 m 1/3 sec-1