M/TEC-1555
SCHEDA TECNICA-Technical DataSheet
PE100 UNI EN 1555

Normative di riferimento: UNI EN 1555 Tubi di PE per condotte interrate per la distribuzione di fas combustibili
DM 16/11/1999 - DM 16/04/2008 - DM 17/04/2008

Reference norms: *EN 1555 - Plastics piping systems for the supply if gaseous fuels*
Italian Ministry Decrees DM 16/11/1999 - DM 16/04/2008 - DM 17/04/2008

Applicazioni: **Distribuzione di combustibili gassosi**

Applications: *Supply of gaseous fuels*

Pressione massima di esercizio, MOP, fino a 10 bar */ Maximum Operative pressure, MOP, up to 10 bar*
- temp. operativa di 20 °C, temp. max = 40°C (coeff. di riduz. di MOP in funz. della temperatura: T = 30 °C → C=1,1; T = 40 °C → C=1,3)
- operating temperature of 20 °C, max temp. = 40 °C (MOP reduction coefficients according to temp.: T = 30 °C → C=0,87; T = 40 °C → C=0,74)

Materia Prima: **Polietilene (PE)**

Raw Material: *Polyethylene (PE)*

Designazione *Designation*	**MRS** *MRS*	**Sforzo di progetto** *Design stress*	**Coeff. progetto** *Design coefficient*
~~PE80~~	~~8 MPa~~	~~2,46 MPa~~	~~3,25~~
PE100	10 MPa	3,08 MPa	3,25

Caratt. materia prima: In accordo a UNI EN 1555-1

Raw Mat. characteristics: *According to EN 1555-1*

Atossicità: Non prevista

Non-toxicity: *Not requested*

Colore: Nero con strisce di coestrusione gialle

Colour: *Black with yellow stripes*

Lunghezze e formati: Barre e rotoli (si vedano listini per dettagli)

Formats & Lengths: *straight lengths and coils (consult pricelists for details)*

Sistemi di giunzione:
- mediante raccordi ad elettrofusione (UNI EN 1555-3 / UNI 10521)
- mediante raccordi e/o saldatura testa-testa (UNI EN 1555-3 / UNI 10520)
- mediante raccordi meccanici a compressione (UNI EN 12201-3)

Joint types:
- by E/F fittings (EN 1555-3 / UNI 10521)
-by butt-welding and/or butt-welding fittings (EN 1555-3 / UNI 10520)
- by compression fittings (EN 1555-3)

Caratteristiche fisiche, meccaniche e prestazionali:
Physical, mechanical and performance charcteristics:

In accordo a UNI EN 1555-2

According to EN 1555-2

Documentazione di rif. per installazione, trasporto e collaudo:
Relevant docs for installation, check & final check:

- UNI 9165 - Reti di distribuzione di gas - Condotte con pressione max di eserc. ≤ 5 bar: Progettazione, costruzione, collaudo…
- UNI 7129-1/2/3 - Impianti a gas per uso domestico e similari alimentati da rete di distribuzione…
- UNI EN 12007-2 - Trasporto e distribuzione di gas
- *UNI 9165 (Italian Norm)*
- *UNI 7129-1/2/3 (Italian Norm)*
- *EN 12007-2*

Certif. di prodotto:
Product certifications:

Certificazione IIP N. 131 secondo UNI EN 1555 per tubi in PE100
IIP certified No. 131 according to EN 1555 for PE100 pipes

Certif. di Sistema:
System Certifications:

Sistema Gestione Qualità certificato da IIP (n. 105) secondo UNI EN ISO 9001
Sistema di Gestine Ambientale certificato da IIP (n. 140) secondo UNI EN ISO 14001
Quality Management System certified by IIP (No. 105) according to UNI EN ISO 9001
Environmental Management System certified by IIP (n. 140) according to UNI EN ISO 14001

Legenda
Symbols:

- ***a*** Produzione Picenum Plast (PE 100) secondo norma UNI EN 12201 / *PE 100 according to UNI EN 12201*
- ***b*** Produzione anche in rotoli / *available in coils*
- ***d*** Spessori minimi limitati da p.to 3.2.4.1 b) del DM 11/84 / *minimum wall thickness limited by DM 11/84, par. 3.2.4.1 b)*
- ***e*** Spessori definiti da UNI EN 1555-2 / *wall thickness as per EN 1555-2 norm*

(1) Limitazione a 5 bar imposta dal DM 11/84 (4° specie) / *maximum alowed pressure 5 bar given by DM 11/84 (4° species)*

NOTE
Remarks

Per certificazioni attive, range di produzione, diponibilità a magazzino e relativi formati si consultino i listini in vigore
For updated quality certifications, availability on stock, production gange and lengths please refer to last pricelists

Diametri, spessori di parete, lunghezze e pesi lineari medi

Diameters, wall thickness, lengths and avg meterweights

DN/ OD	$D_{e,m}$		Ov	S 12,5 (SDR 26)				S 8,3 (SDR 17,6)				S 5 (SDR 11)			
				~~PE 80~~ ~~MOP=2 bar~~ PE 100 MOP=2,5 bar				~~PE 80~~ ~~MOP=3 bar~~ PE 100 MOP=3,7 bar				~~PE 80~~ ~~MOP=5 bar~~ PE 100 MOP=5 bar(1)			
	min	max	max	?	e_{min}	e_{max}	Kg/ml	?	e_{min}	e_{max}	Kg/ml	?	e_{min}	e_{max}	Kg/ml
20	20,0	20,3	1,2	***d***	3,0	3,4			3,0	3,4		***abd***	3,0	3,4	
25	25,0	25,3	1,2	***d***	3,0	3,4			3,0	3,4		***abd***	3,0	3,4	0,21
32	32,0	32,3	1,3	***d***	3,0	3,4			3,0	3,4	0,28	***abd***	3,0	3,4	0,28
40	40,0	40,4	1,4	***d***	3,0	3,4		***abd***	3,0	3,4	0,36	***abe***	3,7	4,2	0,43
50	50,0	50,4	1,4	***d***	3,0	3,4		***abd***	3,0	3,4	0,45	***abe***	4,6	5,2	0,67
63	63,0	63,4	1,5	***d***	3,6	4,1		***abe***	3,6	4,1	0,68	***abe***	5,8	6,5	1,06
75	75,0	75,5	1,6	***d***	4,3	4,9		***abe***	4,3	4,9	0,97	***abe***	6,8	7,6	1,47
90	90,0	90,6	1,8	***d***	5,1	5,8	1,38	***abe***	5,2	5,9	1,40	***abe***	8,2	9,2	2,13
110	110,0	110,7	2,2	***d***	6,2	7,0	2,04	***abe***	6,3	7,1	2,07	***abe***	10,0	11,1	3,17
125	125,0	125,8	2,5	***d***	6,2	7,0	2,34	***ae***	7,1	8,0	2,66	***ae***	11,4	12,7	4,11
140	140,0	140,9	2,8	***d***	6,2	7,0	2,63	***ae***	8,0	8,9	3,35	***ae***	12,7	14,1	5,12
160	160,0	161,0	3,2	***d***	6,2	7,0	3,02	***ae***	9,1	10,2	4,35	***ae***	14,6	16,2	6,73
180	180,0	181,1	3,6	***d***	7,0	7,8	3,84	***ae***	10,3	11,5	5,54	***ae***	16,4	18,2	8,50
200	200,0	201,2	4,0	***d***	7,7	8,6	4,69	***ae***	11,4	12,7	6,81	***ae***	18,2	20,2	10,48
225	225,0	226,4	4,5	***d***	8,7	9,7	5,96	***ae***	12,8	14,2	8,61	***ae***	20,5	22,7	13,28
250	250,0	251,5	5,0	***d***	9,7	10,8	7,39	***ae***	14,2	15,8	10,61	***ae***	22,7	25,1	16,34
280	280,0	281,7	9,8	***d***	10,8	12,0	9,21	***ae***	16,0	17,7	13,38	***ae***	25,4	28,1	20,48
315	315,0	316,9	11,1	***d***	12,2	13,6	11,70	***ae***	17,9	19,8	16,85	***ae***	28,6	31,6	25,94
355	355,0	357,2	12,5	***d***	13,7	15,2	14,81	***ae***	20,2	22,4	21,42	***ae***	32,3	35,7	33,01
400	400,0	402,4	14,0	***d***	15,4	17,1	18,76	***ae***	22,8	25,2	27,24	***ae***	36,4	40,2	41,92
450	450,0	452,7	15,6	***d***	17,4	19,3	23,84	***e***	25,6	28,3	34,41	***e***	41,0	45,2	53,11
500	500,0	503,0	17,5	***d***	19,3	21,4	29,38	***e***	28,5	31,5	42,56	***e***	45,5	50,2	65,49
560	560,0	563,4	19,6	***d***	21,6	23,9	36,83	***e***	31,9	35,2	53,35	***e***	51,0	56,2	82,21
630	630,0	633,8	22,1	***d***	24,3	26,9	46,61	***e***	35,8	39,5	67,37	***e***	57,3	63,2	103,92

