



Tubazione corrugata in PE fessurata per drenaggi sub-orizzontali

*Structured-wall slotted pipe made of PE
for sub-soil drainage*

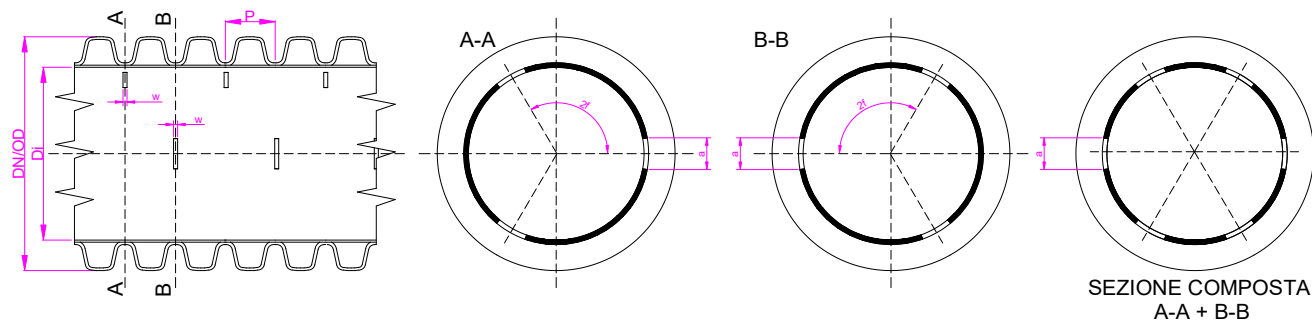
*Tube annelé en PE fissuré
pour drainage d'eau sous terre*

Campo di applicazione: Drenaggi sub-orizzontali di acque meteoriche o di falda
Field of application: Sub-soil drainage of stormwater and table-water
Domanie d'application: Drainage des eaux de pluie et sous terrain

Materia prima ed aspetto: - Parete esterna corrugata in polietilene alta densità, colore nero
- parete interna liscia in polietilene alta densità, colore nero
Raw material & appearance: -outer corrugated wall made of HD-PE - color: black
- inner smooth wall made of HD-PE - color: black
Matière première et apparence: - Surface exteérne annelée, couleur noir
- surface intérieure lisse, couleur: noir

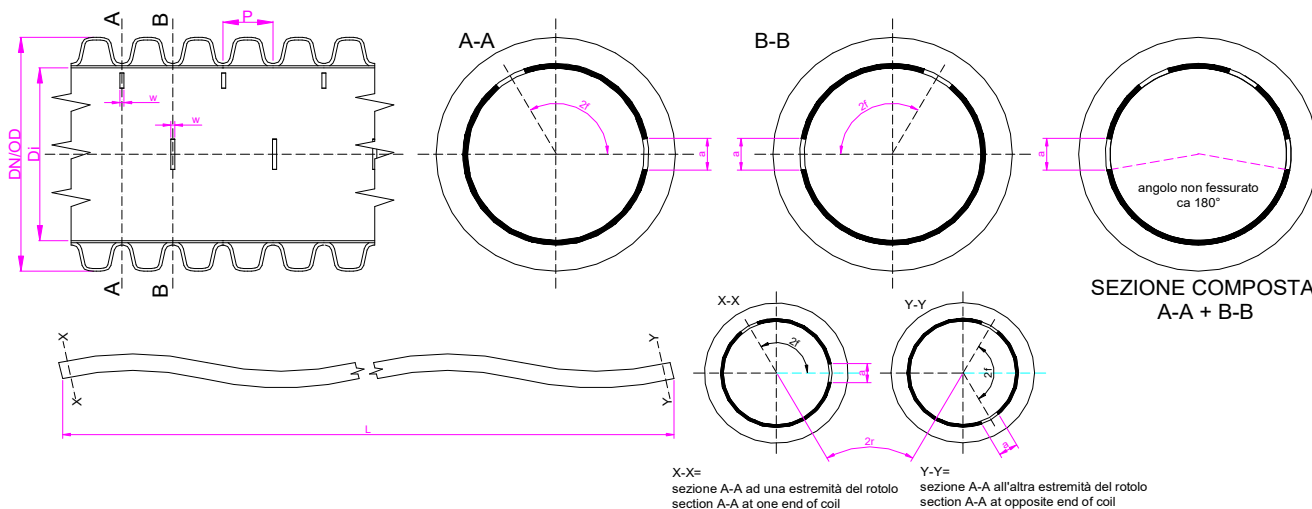
Caratteristiche fessure: W Spessore fessura: 2 mm +/- 0,5 mm
a Ampiezza fessura 20 mm +/- 20%
2f Angolo tra due fessure consecutive appartenenti alla stessa sezione 120°
Slot dimensions: W Slot thickness 2 mm +/- 0,5 mm
a Slot length 20 mm +/- 20%
2f Angle between two consecutive slots belonging to the same cross-section 120°
Dimensions des fentes: W épaisseur de la fente 2 mm +/- 0,5 mm
a Longueur de la fente 20 mm +/- 20%
2f Angle entre deux fentes consecutives sur la même section 120°

Tipologia fessurazioni / *slot pattern* / - *Schème des fentes*



std — 360°

- No. 3 fessure per ogni gola, poste a 120°
- Fessure sfalsate di 60° tra una gola e l'altra
- risultato finale: No. 6 fessure ogni due gole, fessurazione completa a 360°
- *No. 3 slots on each groove, angle between slots 120 deg.*
- *Slots shift 60 deg between grooves*
- *Final result: No. 6 slots each two grooves, fully slotted, 360 deg*
- *No. 3 fentes pour chaque rainure, angle entre fentes 120°*
- *fentes échelonnées de 60° entre une rainure et la suivante*
- *Resultat final: No. 6 fentes chaque 2 rainures, Totalement fissuré à 360°*

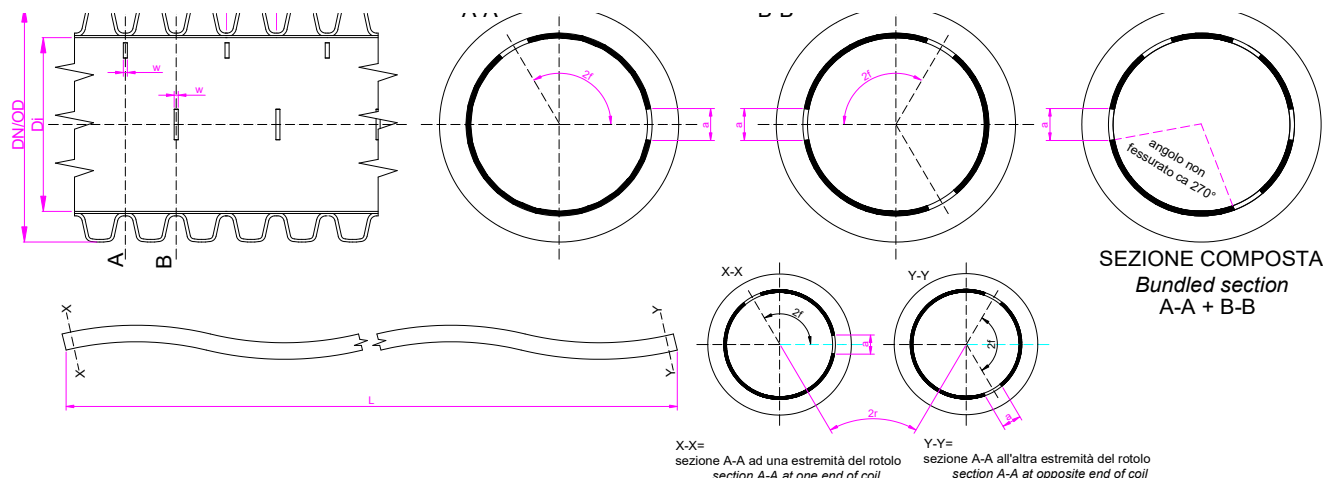


C4S — 180°

- No. 2 fessure per ogni gola, poste a 120°
- Fessure sfalsate di 60° tra una gola e l'altra
- risultato finale: No. 4 fessure ogni due gole, arco di tubo non fessurato $\approx 180^\circ$
- *No. 2 slots on each groove, angle between slots 120 deg.*
- *Slots shift 60 deg between grooves*
- *Final result: No. 4 slots each two grooves, non slotted pipe angle ≈ 180 deg.*
- *No. 2 fentes pour chaque rainure, angle entre fentes 120°*
- *fentes échelonnées de 60° entre une rainure et la suivante*
- *Resultat final: No. 4 fentes chaque 2 rainures, Partie du tube non fissuré $\approx 180^\circ$*



C5S — 270°



- No. 2 fessure su sez. A-A, poste a 120°
- No. 3 fessure su sez. B-B, poste a 120°
- Fessure sfalsate di 60° tra una gola e l'altra
- risultato finale: No. 5 fessure ogni due gole, arco di tubo non fessurato $\approx 270^\circ$
- No. 2 slots on grooves A-A, angle between slots 120 deg.
- No. 3 slots on grooves B-B, angle between slots 120 deg.
- Slots shift 60 deg between grooves
- Final result: No. 5 slots each two grooves, non slotted pipe angle $\approx 270^\circ$.
- No. 2 fentes pour rainure A-A, angle entre fentes 120°
- No. 3 fentes pour rainures B-B, angle entre fentes 120°
- fentes échelonnées de 60° entre une rainure et la suivante
- Resultat final: No. 5 fentes chaque 2 rainures, Partie du tube non fissuré $\approx 270^\circ$

NOTA: per fessurazione tipo C4S e C5S è possibile una rotazione a spirale di un angolo pari a $2r$ (max = 30°) delle fessure tra inizio e fine del rotolo
REMARK: For slot pattern type C4S and C5S a slot twist $2r$ (max = 30°) can be admitted between coil ends
NOTE: Pour le schème C4S et C5S est admissible une rotation à spirale $-2r-$ des fentes (max 30° entre les deux extrémités du tube)

Sistema di giunzione: Mediante manicotto scorrevole
Joint system: By sliding sleeve
Système de jonction: Par manchon coulissant

Modalità installazione: A cura del cliente (per riferimenti su preparazione trincea, interro, compattazione e resistenza ai carichi si consulti ENV 1046)
Installation technique: According to customer's procedure (as a reference for trench preparation, backfilling and resistance to external load please refer to ENV 1046)
Francese: Par le client (Pour références sur la préparation de la tranchée, le remblai, le compactage et la resistance aux charges voir ENV 1046)

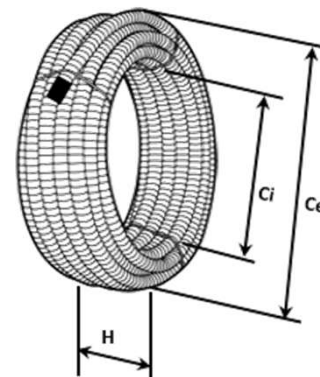
Controlli interni qualità prodotto: In accordo a procedure interne definite nel sistema gestione qualità aziendale ISO 9001
Internal product quality checks: According to intrnal procedure contained in the Compamy quality system ISO 9001
Controls de qualité sur produit: Selon procédures intérieures définies dans le système de gestion de la qualité ISO 9001

Caratteristiche tecniche (+):

Technical features (+):
Caractéristiques techniques (+):

(+) Valori indicativi riferiti al tubo non fessurato
(+) *Indicative values referred to non slotted product*
(+) *Valeurs indicatifs référés au produit sans fentes*

* Per DN/OD 200 - lunghezza bobina 25 mt.
For DN/OD 200 - coil length 25 mt.
Pour DN/OD 200 - longueur des couronnes 25 mt.



DN/OD	Passo costola <i>groove pitch</i> <i>Pas</i> P (mm)	Diam. int. <i>Int. Dia.</i> <i>Diam. intérieur</i> Di (mm)	Area fessurata <i>Slotted area</i> <i>Aire fissurée</i>						Rigidezza anulare <i>Ring stiffness</i> <i>Rigidité annulaire</i> SN ISO 9969 (Kpa)	Dimensioni bobina 50 mt. (cm) <i>50 mt. coil dimensions (cm)</i> <i>Dimensions de la couronne 50 mt.</i>		
			std.		C4S		C5S			Ce	Ci	H
			cm²/m	%	cm²/m	%	cm²/m	%				
63	7,5	51	160	10,0%	107	6,7%	133	8,3%	~ 4	103	43	31
75	10	61	120	6,3%	80	4,2%	100	5,2%	~ 4	103	35	37
90	10	75	120	5,1%	80	3,4%	100	4,2%	~ 4	118	36	40
110	12	96	100	3,3%	67	2,2%	83	2,8%	~ 4	124	43	52
125	12	106	100	3,0%	67	2,0%	83	2,5%	~ 4	145	58	52
160	12	139	100	2,3%	67	1,5%	83	1,9%	~ 4	170	54	52
200	16	180	75	1,3%	50	0,9%	63	1,1%	~ 3	170*	45*	70*