PICENUMPLAST

TABELLA PORTATE E VELOCITA'
TUBI PE UNI EN 12666-1 - SN2
Flow-Rate and velocity chart PE pipes EN 12666-1 SN2

Riempimento = 50%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)
125	117	0,537	0,003	0,759	0,004	1,074	0,006	1,315	0,007	1,697	0,009
160	150	0,633	0,006	0,896	0,008	1,267	0,011	1,552	0,014	2,003	0,018
200	187	0,734	0,010	1,038	0,014	1,468	0,020	1,797	0,025	2,320	0,032
250	234	0,852	0,018	1,205	0,026	1,704	0,037	2,087	0,045	2,695	0,058
315	295	0,994	0,034	1,406	0,048	1,989	0,068	2,436	0,083	3,145	0,107
400	374	1,165	0,064	1,647	0,090	2,330	0,128	2,853	0,157	3,684	0,202
500	468	1,353	0,116	1,913	0,164	2,705	0,233	3,313	0,285	4,277	0,368
630	589	1,577	0,215	2,230	0,304	3,153	0,429	3,862	0,526	4,986	0,679

Riempimento = 70%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)
125	117	0,601	0,005	0,850	0,007	1,202	0,010	1,472	0,012	1,901	0,015
160	150	0,709	0,009	1,003	0,013	1,419	0,019	1,738	0,023	2,243	0,030
200	187	0,822	0,017	1,162	0,024	1,643	0,034	2,013	0,041	2,599	0,053
250	234	0,954	0,031	1,349	0,043	1,908	0,061	2,337	0,075	3,018	0,097
315	295	1,114	0,057	1,575	0,080	2,227	0,114	2,728	0,139	3,521	0,180
400	374	1,304	0,107	1,845	0,151	2,609	0,214	3,195	0,262	4,125	0,339
500	468	1,515	0,195	2,142	0,275	3,029	0,389	3,710	0,477	4,790	0,616
630	589	1,766	0,360	2,497	0,508	3,531	0,719	4,325	0,881	5,584	1,137

Riempimento = 95%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)
125	117	0,588	0,006	0,831	0,009	1,176	0,012	1,440	0,015	1,859	0,020
160	150	0,694	0,012	0,981	0,017	1,387	0,024	1,699	0,029	2,194	0,038
200	187	0,804	0,022	1,136	0,031	1,607	0,043	1,968	0,053	2,541	0,068
250	234	0,933	0,039	1,320	0,056	1,866	0,079	2,286	0,096	2,951	0,124
315	295	1,089	0,073	1,540	0,103	2,178	0,146	2,667	0,179	3,443	0,231
400	374	1,276	0,137	1,804	0,194	2,551	0,275	3,124	0,337	4,034	0,435
500	468	1,481	0,250	2,095	0,353	2,962	0,500	3,628	0,612	4,684	0,790
630	589	1,727	0,461	2,442	0,653	3,453	0,923	4,229	1,130	5,460	1,459

Tubi PE UNI EN 12666-1 SN2: Calcolo delle velocità medie e portate a tirante idraulico mediante formula di Gauckler-Strickler, con coefficiente di Ks = 80 m 1/3 sec-1

PICENUMPLAST

TABELLA PORTATE E VELOCITA'
TUBI PE UNI EN 12666-1 - SN4
Flow-Rate and velocity chart - PE pipes EN 12666-1 SN4

Riempimento = 50%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)
125	115	0,531	0,003	0,750	0,004	1,061	0,006	1,300	0,007	1,678	0,009
160	147	0,625	0,005	0,884	0,007	1,250	0,011	1,531	0,013	1,976	0,017
200	184	0,726	0,010	1,027	0,014	1,452	0,019	1,778	0,024	2,296	0,031
250	230	0,842	0,017	1,191	0,025	1,685	0,035	2,063	0,043	2,664	0,055
315	290	0,983	0,032	1,390	0,046	1,966	0,065	2,408	0,079	3,109	0,103
400	368	1,152	0,061	1,630	0,087	2,305	0,123	2,823	0,150	3,644	0,194
500	459	1,335	0,110	1,888	0,156	2,670	0,221	3,271	0,270	4,222	0,349
630	578	1,557	0,204	2,202	0,289	3,114	0,408	3,814	0,500	4,924	0,646

Riempimento = 70%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)
125	115	0,594	0,005	0,840	0,007	1,189	0,009	1,456	0,011	1,879	0,015
160	147	0,700	0,009	0,990	0,013	1,400	0,018	1,714	0,022	2,213	0,028
200	184	0,813	0,016	1,150	0,023	1,626	0,032	1,991	0,040	2,571	0,051
250	230	0,943	0,029	1,334	0,041	1,887	0,059	2,311	0,072	2,983	0,093
315	290	1,101	0,054	1,557	0,077	2,202	0,109	2,697	0,133	3,482	0,172
400	368	1,290	0,103	1,825	0,145	2,581	0,205	3,161	0,251	4,081	0,324
500	459	1,495	0,185	2,115	0,262	2,990	0,370	3,663	0,453	4,728	0,585
630	578	1,744	0,342	2,466	0,484	3,487	0,684	4,271	0,838	5,514	1,081

Riempimento = 95%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)
125	115	0,581	0,006	0,822	0,008	1,162	0,012	1,423	0,015	1,838	0,019
160	147	0,684	0,011	0,968	0,016	1,369	0,023	1,676	0,028	2,164	0,036
200	184	0,795	0,021	1,124	0,029	1,590	0,041	1,947	0,051	2,514	0,066
250	230	0,922	0,038	1,304	0,053	1,845	0,075	2,259	0,092	2,917	0,119
315	290	1,077	0,070	1,522	0,099	2,153	0,139	2,637	0,171	3,404	0,221
400	368	1,262	0,132	1,785	0,186	2,524	0,263	3,091	0,322	3,990	0,416
500	459	1,462	0,237	2,068	0,336	2,924	0,475	3,581	0,581	4,624	0,750
630	578	1,705	0,439	2,411	0,621	3,410	0,878	4,176	1,075	5,392	1,388

Tubi PE UNI EN 12666-1 SN4: Calcolo delle velocità medie e portate a tirante idraulico mediante formula di Gauckler-Strickler, con coefficiente di Ks = 80 m 1/3 sec-1

PICENUMPLAST

TABELLA PORTATE E VELOCITA'
TUBI PE UNI EN 12666-1 - SN8
Flow-Rate and velocity chart - PE pipes EN 12666-1 SN8

Riempimento = 50%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)
125	113	0,524	0,003	0,742	0,004	1,049	0,005	1,285	0,006	1,659	0,008
160	144	0,616	0,005	0,872	0,007	1,233	0,010	1,510	0,012	1,950	0,016
200	180	0,715	0,009	1,012	0,013	1,431	0,018	1,752	0,022	2,262	0,029
250	225	0,830	0,016	1,174	0,023	1,660	0,033	2,033	0,040	2,625	0,052
315	284	0,970	0,031	1,371	0,043	1,939	0,061	2,375	0,075	3,066	0,097
400	359	1,133	0,057	1,603	0,081	2,267	0,115	2,776	0,140	3,584	0,181
500	449	1,316	0,104	1,861	0,147	2,632	0,208	3,223	0,255	4,161	0,329
630	566	1,535	0,193	2,171	0,273	3,071	0,386	3,761	0,473	4,855	0,611

Riempimento = 70%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)
125	113	0,587	0,004	0,831	0,006	1,175	0,009	1,439	0,011	1,857	0,014
160	144	0,690	0,008	0,976	0,012	1,381	0,017	1,691	0,021	2,183	0,027
200	180	0,801	0,015	1,133	0,022	1,602	0,030	1,962	0,037	2,533	0,048
250	225	0,930	0,028	1,315	0,039	1,859	0,055	2,277	0,068	2,940	0,087
315	284	1,086	0,051	1,535	0,073	2,171	0,103	2,659	0,126	3,433	0,163
400	359	1,269	0,096	1,795	0,136	2,539	0,192	3,109	0,235	4,014	0,304
500	449	1,473	0,174	2,084	0,247	2,947	0,349	3,609	0,427	4,659	0,551
630	566	1,719	0,323	2,432	0,457	3,439	0,647	4,212	0,792	5,437	1,022

Riempimento = 95%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)	Velocità (m/sec)	Portata (m^3/sec)
125	113	0,574	0,006	0,812	0,008	1,149	0,011	1,407	0,014	1,816	0,018
160	144	0,675	0,011	0,955	0,015	1,350	0,022	1,654	0,026	2,135	0,034
200	180	0,783	0,020	1,108	0,028	1,567	0,039	1,919	0,048	2,477	0,062
250	225	0,909	0,035	1,286	0,050	1,818	0,071	2,227	0,087	2,875	0,112
315	284	1,062	0,066	1,501	0,093	2,123	0,132	2,601	0,162	3,357	0,209
400	359	1,241	0,123	1,755	0,174	2,482	0,246	3,040	0,302	3,925	0,390
500	449	1,441	0,224	2,038	0,316	2,882	0,448	3,529	0,548	4,556	0,708
630	566	1,681	0,415	2,378	0,587	3,363	0,830	4,118	1,016	5,317	1,312

Tubi PE UNI EN 12666-1 SN8: Calcolo delle velocità medie e portate a tirante idraulico mediante formula di Gauckler-Strickler, con coefficiente di Ks = 80 m 1/3 sec-1