



**Tubazione corrugata in PE fessurata
per drenaggi sub-orizzontali**

*Structured-wall slotted pipe made of PE
for sub-soil drainage*

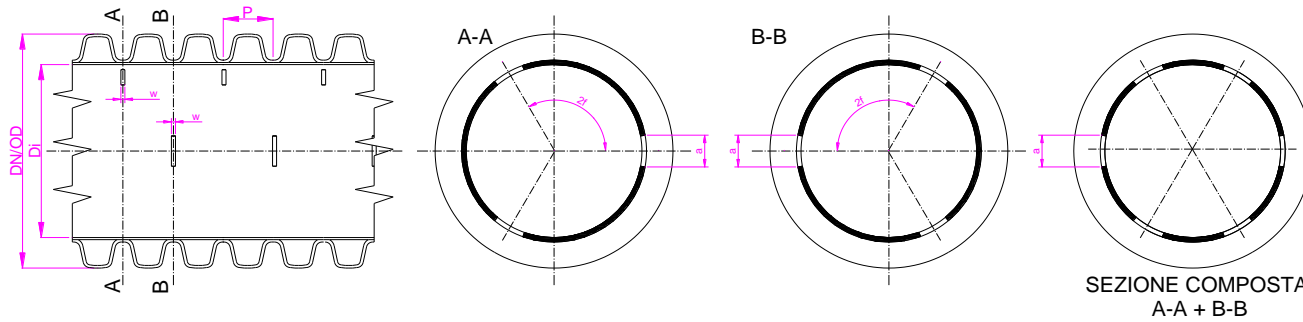
*Tube annelé en PE fissuré
pour drainage d'eau sous terre*

Campo di applicazione: Drenaggi sub-orizzontali di acque meteoriche o di falda
Field of application: *Sub-soil drainage of stormwater and table-water*
Domanie d'applicazione *Drainage des eaux de pluie et sous terrain*

Materia prima ed aspetto: - Parete esterna corrugata in polietilene alta densità, colore nero
- parete interna liscia in polietilene alta densità, colore verde
Raw material & appearance: - *outer corrugated wall made of HD-PE - color: black*
- *inner smooth wall made of HD-PE - color: green*
Matière première et apparence - *Surface extérieure annelée, couleur noir*
- *surface intérieure lisse, couleur: vert*

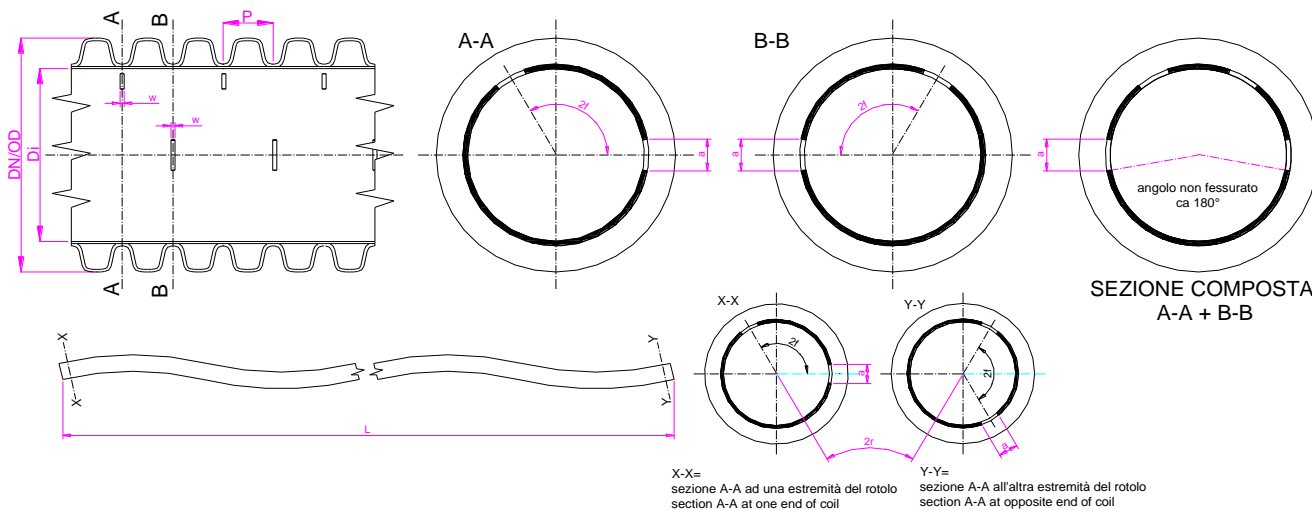
Caratteristiche fessure: W Spessore fessura: 2 mm +/- 0,5 mm
a Ampiezza fessura 20 mm +/- 20%
2f Angolo tra due fessure consecutive appartenenti alla stessa sezione 120°
Slot dimensions: W *Slot thickness* 2 mm +/- 0,5 mm
a *Slot length* 20 mm +/- 20%
2f *Angle between two consecutive slots belonging to the same cross-section* 120°
Dimensions des fentes: W *épaisseur de la fente* 2 mm +/- 0,5 mm
a *Longueur de la fente* 20 mm +/- 20%
2f *Angle entre deux fentes consecutives sur la même section* 120°

Tipologia fessurazioni / *slot pattern* / - *Schéme des fentes*



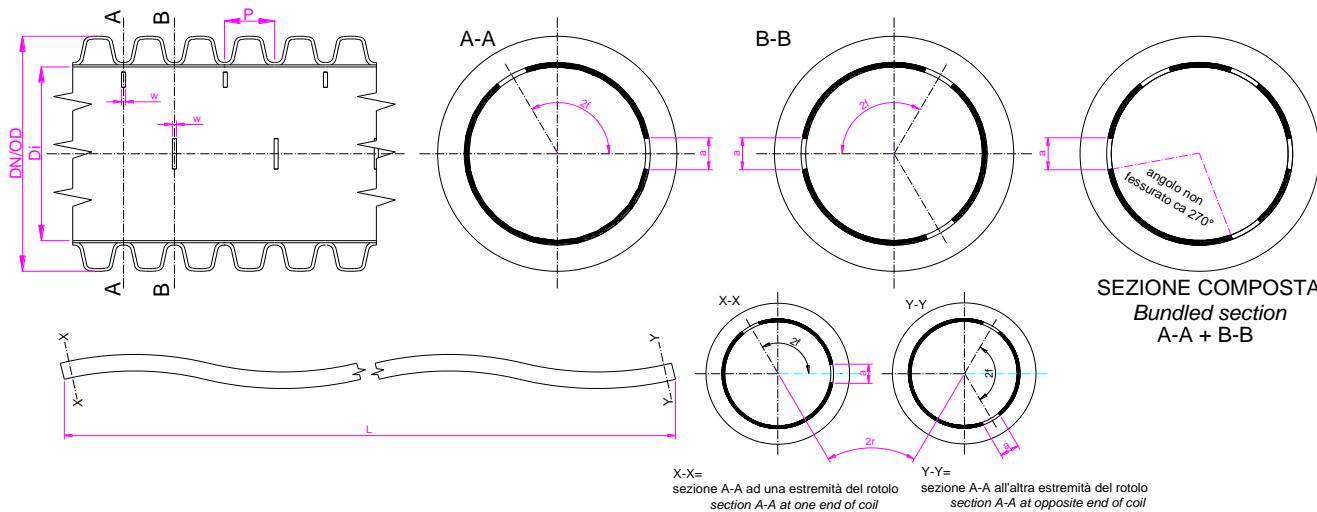
std — 360°

- No. 3 fessure per ogni gola, poste a 120°
- Fessure sfalsate di 60° tra una gola e l'altra
- risultato finale: No. 6 fessure ogni due gole, fessurazione completa a 360°
- *No. 3 slots on each groove, angle between slots 120 deg.*
- *Slots shift 60 deg between grooves*
- *Final result: No. 6 slots each two grooves, fully slotted, 360 deg*
- *No. 3 fentes pour chaque rainure, angle entre fentes 120°*
- *fentes échelonnées de 60° entre une rainure et la suivante*
- *Resultat final: No. 6 fentes chaque 2 rainures, Totalemment fissuré à 360°*



C4S — 180°

- No. 2 fessure per ogni gola, poste a 120°
- Fessure sfalsate di 60° tra una gola e l'altra
- risultato finale: No. 4 fessure ogni due gole, arco di tubo non fessurato $\approx 180^\circ$
- *No. 2 slots on each groove, angle between slots 120 deg.*
- *Slots shift 60 deg between grooves*
- *Final result: No. 4 slots each two grooves, non slotted pipe angle ≈ 180 deg.*
- *No. 2 fentes pour chaque rainure, angle entre fentes 120°*
- *fentes échelonnées de 60° entre une rainure et la suivante*
- *Resultat final: No. 4 fentes chaque 2 rainures, Partie du tube non fissuré $\approx 180^\circ$*



C5S — 270°

- No. 2 fessure su sez. A-A, poste a 120°
- No. 3 fessure su sez. B-B- poste a 120°
- Fessure sfalsate di 60° tra una gola e l'altra
- risultato finale: No. 5 fessure ogni due gole, arco di tubo non fessurato $\approx 270^\circ$
- No. 2 slots on grooves A-A, angle between slots 120 deg.
- No. 3 slots on grooves B-B, angle between slots 120 deg.
- Slots shift 60 deg between grooves
- Final result: No. 5 slots each two grooves, non slotted pipe angle $\approx 270^\circ$.
- No. 2 fentes pour rainure A-A, angle entre fentes 120°
- No. 3 fentes pour rainures B-B, angle entre fentes 120°
- fentes échelonnées de 60° entre une rainure et la suivante
- Resultat final: No. 5 fentes chaque 2 rainures, Partie du tube non fissuré $\approx 270^\circ$

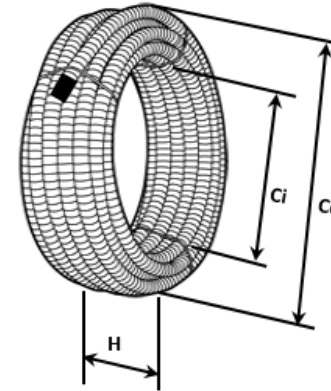
NOTA: per fessurazione tipo C4S e C5S è possibile una rotazione a spirale di un angolo pari a $2r$ (max = 30°) delle fessure tra inizio e fine del rotolo
REMARK: For slot pattern type C4S and C5S a slot twist $2r$ (max = 30°) can be admitted between coil ends
NOTE: Pour le schème C4S et C5S est admissible une rotation à spirale $-2r-$ des fentes (max 30° entre les deux extrémités du tube)

Sistema di giunzione: Mediante manicotto scorrevole
Joint system: By sliding sleeve
Système de jonction: Par manchon coulissant

Modalità installazione: A cura del cliente (per riferimenti su preparazione trincea, interro, compattazione e resistenza ai carichi si consulti ENV 1046)
Installation technique: According to customer's procedure (as a reference for trench preparation, backfilling and resistance to external load please refer to ENV 1046)
Francese: Par le client (Pour références sur la préparation de la tranchée, le remblai, le compactage et la resistance aux charges voir ENV 1046)

Controlli interni qualità prodotto: In accordo a procedure interne definite nel sistema gestione qualità aziendale ISO 9001
Internal product quality checks: According to intrnal procedure contained in the Compamy quality system ISO 9001
Controls de qualité sur produit Selon procédures intérieures définies dans le système de gestion de la qualité ISO 9001

Caratteristiche tecniche (+): (+) Valori indicativi riferiti al tubo non fessurato
Technical features (+): (+) Indicative values referred to non slotted product
Caractéristiques techniques (+): (+) Valeurs indicatifs référés au produit sans fentes



DN/OD	Passo costola <i>groove pitch</i> <i>Pas</i> P (mm)	Diam. int. <i>Int. Dia.</i> <i>Diam. intérieur</i> Di (mm)	Area fessurata <i>Slotted area</i> <i>Aire fissurée</i>						Rigidezza anulare <i>Ring stiffness</i> <i>Rigidité annulaire</i> SN ISO 9969 (Kpa)	Dimensioni bobina 50 mt. (cm) <i>50 mt. coil dimensions (cm)</i> <i>Dimensions de la couronne 50 mt.</i>		
			std.		C4S		C5S			Ce	Ci	H
			cm ² /m	%	cm ² /m	%	cm ² /m	%				
63	7,5	51	160	10,0%	107	6,7%	133	8,3%	~ 4	103	43	31
75	10	61	120	6,3%	80	4,2%	100	5,2%	~ 4	103	35	37
90	10	75	120	5,1%	80	3,4%	100	4,2%	~ 4	118	36	40
110	12	96	100	3,3%	67	2,2%	83	2,8%	~ 4	124	43	52
125	12	106	100	3,0%	67	2,0%	83	2,5%	~ 4	145	58	52
160	12	139	100	2,3%	67	1,5%	83	1,9%	~ 4	170	54	52
200	16	180	75	1,3%	50	0,9%	63	1,1%	~ 2	170*	45*	70*

* Per DN/OD 200 - lunghezza bobina 25 mt.
For DN/OD 200 - coil length 25 mt.
Pour DN/OD 200 - longueur des couronnes 25 mt.