

NORMOPIPE

PE100 GAS

Tubazioni in PE100 per il convogliamento di gas combustibile

Pipes made of PE100 for conveying gaseous fuels

Tuyaux en PE100 pour le transport de gaz combustible

Normative di riferimento: UNI EN 1555 Tubi di PE per condotte interrato per la distribuzione di gas combustibili
DM 16/11/1999 - DM 16/04/2008 - DM 17/04/2008

Reference norms: EN 1555 - Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels

Italian Ministry Decrees DM 16/11/1999 - DM 16/04/2008 - DM 17/04/2008

Normes de référence: UNI EN 1555 Tubes PE pour conduites enterrées pour la distribution de gas combustibles

DM 16/11/1999 - DM 16/04/2008 - DM 17/04/2008

Applicazioni: Distribuzione di combustibili gassosi

Applications: Supply of gaseous fuels

Applications: Distribution des combustibles gazeux

- Pressione massima di esercizio, MOP, fino a 10bar / *Maximum Operative pressure, MOP, up to 10 bar / Pression maximale de fonctionnement, MOP, jusqu'à 10 bars*

- temp. operativa di 20 °C, temp. max = 40°C (coeff. di riduz. di MOP in funz. della temperatura: T = 30 °C → C=1,1; T = 40 °C → C=1,3)

operating temperature of 20 °C, max temp. = 40 °C (MOP reduction coefficients according to temp.: T = 30 °C → C=0,87; T = 40 °C → C=0,74)

temp. de fonctionnement de 20 °C, température maximale = 40 °C (coefficients de réduction de la MOP selon la temp. T = 30 °C @ C=0,87; T = 40 °C @ C=0,74)

SCHEMA TECNICA-Technical DataSheet
PE100 UNI EN 1555

Materia Prima: Polietilene (PE)
Raw Material: Polyethylene (PE)
Matière première: Polyéthylène (PE)

Designazione <i>Designation</i> <i>Designation</i>	MRS <i>MRS</i> <i>MRS</i>	Sforzo di progetto <i>Design stress</i> <i>Effort de projet</i>	Coeff. progetto <i>Design coefficient</i> <i>Coeff. Projet</i>
PE100	10 MPa	3,08 MPa	3,25

Caratt. materia prima: In accordo a UNI EN 1555-1
Raw Mat. characteristics: According to EN 1555-1
Caractérist. Matière première Selon la UNI EN 1555-1

Colore: Nero con strisce di coestrusione gialle
Colour: Black with yellow stripes
Couleur: Noir avec des bandes de coextrusion jaunes

Lunghezze e formati: Barre e rotoli (si vedano listini per dettagli)
Formats & Lengths: straight lengths and coils (consult pricelists for details)
Longueur et formats: Barres et rouleaux (voir liste des prix pour plus de détails)

Barre _____ mt Rotoli _____ mt
Straight lengths *Coils*
Barres *Couronnes*

Sistema di giunzione:
Joint types:
Système de jonction:

- mediante raccordi e/o saldatura testa-testa (UNI EN 1555-3 / UNI 10520)
- mediante raccordi meccanici a compressione (UNI EN 12201-3)
- by E/F fittings (EN 1555-3 / UNI 10521)
- by butt-welding and/or butt-welding fittings (EN 1555-3 / UNI 10520)
- par raccordi et/ou soudage tête-tête (UNI EN 1555-3 / UNI 10520)
- par raccords mécaniques à compression (UNI EN 12201-3)

Caratteristiche fisiche, meccaniche e prestazionali
Physical, mechanical and performance characteristics:
Caractéristiques physiques, mécaniques et de performance

In accordo a UNI EN 1555-2
 According to EN 1555-2
 Selon UNI EN 1555-2

**Documentazione di
rif. per installazione,
trasporto e collaudo:**

*Relevant docs for
installation, check & final check:*

*Documentation de
référence pour
l'installation, le transport
et les essais:*

- UNI 9165 - Reti di distribuzione di gas - Condotte con pressione max di eserc. ≤ 5 bar: Progettazione, costruzione, collaudo...
- UNI 7129-1/2/3 - Impianti a gas per uso domestico e similari alimentati da rete di distribuzione...
- UNI EN 12007-2 - Trasporto e distribuzione di gas
- UNI 9165 (Italian Norm)
- UNI 7129-1/2/3 (Italian Norm)
- EN 12007-2
- UNI 9165 - Réseaux de distribution de gaz - conduites avec pression maximale d'exploitation. 5 bars : conception, construction, essai
- UNI 7129-1/2/3 - Installations à gaz à usage domestique et similaires alimentées par réseau
- UNI EN 12007-2 - Transport et distribution de gaz

Certif. di prodotto:

*Product certifications:
Certificat de produit:*

Certificazione IIP N. 131 secondo UNI EN 1555 per tubi in PE100
IIP certified No. 131 according to EN 1555 for PE100 pipes
Certification IIP N. 131 selon UNI EN 1555 pour tubes en PE100

Certif. di Sistema:

System Certifications:

Certificat de système:

Sistema Gestione Qualità certificato da IIP (n. 105) secondo UNI EN ISO 9001
Sistema di Gestione Ambientale certificato da IIP (n. 140) secondo UNI EN ISO 14001
Quality Management System certified by IIP (No. 105) according to UNI EN ISO 9001
Environmental Management System certified by IIP (n. 140) according to UNI EN ISO 14001
Système de gestion de la qualité certifié par IIP (n. 105) selon UNI EN ISO 9001

NOTE

*Remarks
Remarques:*

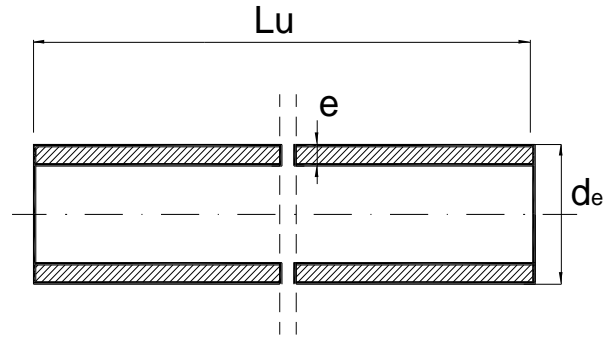
Per certificazioni attive, range di produzione, diponibilità a magazzino e relativi formati si consultino i listini in vigore
For updated quality certifications, availability on stock, production gange and lengths please refer to last pricelists
Pour les certifications actives, range de production, diponibilità à magasin et les relatifs formats on consulte les tarifs en vigueur

Diametri, spessori di parete, lunghezze e pesi lineari medi

Diameters, wall thickness, lengths and avg meterweights

Diamètres, épaisseurs de paroi, longueurs et poids linéaires moyens

DN/ OD	D _{e,m}		Ov	S 8,3 (SDR 17,6)				S 5 (SDR 11)			
	min	max		max	PE 100 MOP=3,7 bar		Kg/ml	PE 100 MOP=5 bar(1)		Kg/ml	
					?	e _{min}		e _{max}	?		e _{min}
20	20,0	20,3	1,2		3,0	3,4		abd	3,0	3,4	
25	25,0	25,3	1,2		3,0	3,4		abd	3,0	3,4	0,21
32	32,0	32,3	1,3		3,0	3,4	0,28	abd	3,0	3,4	0,28
40	40,0	40,4	1,4	abd	3,0	3,4	0,36	abe	3,7	4,2	0,43
50	50,0	50,4	1,4	abd	3,0	3,4	0,45	abe	4,6	5,2	0,67
63	63,0	63,4	1,5	abe	3,6	4,1	0,68	abe	5,8	6,5	1,06
75	75,0	75,5	1,6	abe	4,3	4,9	0,97	abe	6,8	7,6	1,47
90	90,0	90,6	1,8	abe	5,2	5,9	1,40	abe	8,2	9,2	2,13
110	110,0	110,7	2,2	abe	6,3	7,1	2,07	abe	10,0	11,1	3,17
125	125,0	125,8	2,5	ae	7,1	8,0	2,66	ae	11,4	12,7	4,11
140	140,0	140,9	2,8	ae	8,0	8,9	3,35	ae	12,7	14,1	5,12
160	160,0	161,0	3,2	ae	9,1	10,2	4,35	ae	14,6	16,2	6,73
180	180,0	181,1	3,6	ae	10,3	11,5	5,54	ae	16,4	18,2	8,50
200	200,0	201,2	4,0	ae	11,4	12,7	6,81	ae	18,2	20,2	10,48
225	225,0	226,4	4,5	ae	12,8	14,2	8,61	ae	20,5	22,7	13,28
250	250,0	251,5	5,0	ae	14,2	15,8	10,61	ae	22,7	25,1	16,34
280	280,0	281,7	9,8	ae	16,0	17,7	13,38	ae	25,4	28,1	20,48
315	315,0	316,9	11,1	ae	17,9	19,8	16,85	ae	28,6	31,6	25,94
355	355,0	357,2	12,5	ae	20,2	22,4	21,42	ae	32,3	35,7	33,01
400	400,0	402,4	14,0	ae	22,8	25,2	27,24	ae	36,4	40,2	41,92
450	450,0	452,7	15,6	e	25,6	28,3	34,41	e	41,0	45,2	53,11
500	500,0	503,0	17,5	e	28,5	31,5	42,56	e	45,5	50,2	65,49
560	560,0	563,4	19,6	e	31,9	35,2	53,35	e	51,0	56,2	82,21
630	630,0	633,8	22,1	e	35,8	39,5	67,37	e	57,3	63,2	103,92



Legenda

Symbols:

Légende:

- a** Produzione standard in barre secondo UNI EN 1555
Standard production (straight lengths) according to UNI EN 1555
Production standard en barres selon UNI EN 1555
- b** Produzione standard in rotoli secondo UNI EN 1555
Standard production (coils) according to UNI EN 1555
Production standard encouronnes selon UNI EN 1555
- d** Spessori minimi limitati da p.to 3.2.4.1 b) del DM 11/84
Minimum wall thickness limited by DM 11/84 par. 3.2.4.1 b)
Épaisseurs minimales limitées par le point 3.2.4.1 b) du DM 11/84
- e** Spessori definiti da UNI EN 1555-2
Wall thickness as per UNI EN 1555-2 norm
Épaisseurs minimales limitées par UNI EN 1555-2
- (1)** Limitazione a 5 bar imposta dal DM 11/84 (4° specie)
Maximum allowed pressure MOP = 5 bar given by DM 11/84 (4th species)
Limitation à 5 bar imposée par le DM 11/84 (4° espèces)